

Prati E., Maniscalco F.

Doporučení směřující ke zvýšení účinnosti lisování řepných řízku (*Recommendations on how to increase the sugar beet pulp press efficiency*)

Obecně je známo, že odstranění vody z mokřých řízku lisováním je mnohem levnější než tepelným sušením. Řízkolisy by proto měly být schopny odstranit co největší množství vody ze řízku, které se budou následně sušit. Sušení řízku bez předchozího dokonalého odlisování vody je ekonomicky nepřijatelné vzhledem k vysoké energetické spotřebě. Ziskovost cukrovaru proto závisí na mechanickém odvodnění, jehož účinnost ovlivňuje jak výkonnost lisů, tak kvalita mokřých řízku, což hraje základní roli při sledování celkových provozních nákladů. Článek uvádí na příkladu řízkolisu Babbini, jak se předchozí dva faktory uplatňují.

Int. Sugar J., 115, 2013, č. 1373, s. 339–343. Kadlec

Hicks N. J., Clarke M.

Optimalizace využití energie rafinérských zrníčů (*Refinery vacuum pan energy efficiency optimisation*)

V rafinerii Harwood Mill and Refinery byl zaveden program využití energie EEO (Energy efficiency opportunities), zajišťující optimalizaci spotřeby energie a vody v rafinérských zrníčích. Nižší kapacita rafinérské varny vyžaduje zaměřit se především na dokonalé sva-

řování, aby se dosáhlo požadované a pravidelné granulace cukru. Původní řízení zrníčů zajišťovalo zrnění při konstantní teplotě a kontrolovalo přesycení v průběhu svařování tak, aby se dosáhlo požadované granulace krystalů. Zlepšené řízení přesycení minimalizuje použití vody při svařování za konstantní teploty řízením podtlaku ve varném prostoru zrníče. Článek krátce shrnuje jak historii svařování v Harwood Refinery, tak i způsob efektivního začlenění nového způsobu řízení do stávajících operací. Výpočty předpokládají roční úspory energie okolo 34 TJ (ekvivalent asi 2 500 t uhlí ročně při předpokládané 50% tepelné účinnosti) a úsporu vody 13 320 t na varně při zvýšené výrobě rafinády o 220 000 t.

Int. Sugar J., 115, 2013, č. 1373, s. 316–321. Kadlec

Lahiri S.

Biopaliva v letectví (*Aviation biofuels*)

Potřeba pohonných hmot pro letectví poroste v závislosti na růstu počtu cestujících. Mnoho leteckých společností se zabývá otázkou použití leteckých biopaliv. Připravují se nejrůznější stimuly, včetně finanční podpory, specifických technických požadavků a přísných zkoušek, pěstování vhodných surovin nekonkurujících potravinářskému využití sklizně aj. Článek osvětluje tato témata na příkladě dvou leteckých společností – Lufthansa a Quantas.

Int. Sugar J., 114, 2012, č. 1358, s. 64–72. Kadlec

Cukrovarnicko-lihovarnická konference 2014 v Plzni

SUGAR AND ETHANOL INDUSTRY CONFERENCE 2014 IN PILSEN

Ve dnech 4. až 6. března 2014 proběhla tradiční, již 8. Cukrovarnicko-lihovarnická konference, která se letos konala v hotelu Primavera v Plzni. Časový program vycházel z osvědčeného

scénáře – první den byl zahájen obědem, na který navazovalo přivítání všech účastníků ředitelem VUC Praha, a. s., Ing. J. Málkem a série přednášek až do pozdního večera.

Obr. 1. Hotel a kongresové centrum Primavera v Plzni – místo konání konference



Náplň letošní konference tvořilo jedenáct referátů přednesených první a dvanáct druhý den. Na úvod zaznělo pět hlavních referátů, a to od zástupce Ministerstva zemědělství ČR (Ing. D. Froněk), Českomoravského cukrovarnického spolku (Ing. O. Reinbergr), Slovenského cukrovarnického spolku (Ing. D. Janíček). Nechyběla ani přednáška pracovnice SZIF (Ing. M. Šolcová) a tradiční informace o výsledcích úspěšné kampaně 2013/2014 (Ing. J. Gebler, CSc.). Témata těchto referátů se týkala především situace v českém a slovenském cukrovarnictví v blízké budoucnosti a po zrušení kvótového systému EU.

Další přednášky se týkaly přípravy na kampaň 2013/2014 a vlastního provozu v několika společnostech. Konkrétně jsme vyslechli zajímavé informace od Ing. F. Groba z Moravskoslezských cukrovarů – Hrušovany n. J., Ing. Libora Gracla ze společnosti Tereos TTD a Ing. dr. Richarda Dandára z Moldavska

o zpracování řízků na bioplyn v cukrovaru Drochia a výsledcích kampaně společnosti Südzucker Moldova. Tato „provozní“ sdělení byla zpestřena informacemi výrobců čerpadel Ing. M. Esterky z firmy Vogelsang CZ (čerpadla a drtiče pro cukrovary) a H. Sonntagbauera z firmy Sulzer Process pumps (procesní čerpadla). Na závěr dne seznámila J. Antonínová posluchače s možností likvidace stresu u řídicích pracovníků a kontrolou zdraví na základě Ramanových spekter.

Druhý den byli účastníci rozděleni na dvě skupiny. Prohlédli si postupně výrobu světově známého sektu Bohemia ve Starém Plzenci a část z 13 km podzemích a sklepních chodeb staré Plzně. Odpolední maratón přednášek zahájil Bc. M. Pohanka referátem o výrobě obnovitelných zdrojů ve společnosti Tereos TTD, a. s., dále nás informoval P. Koutecký ze společnosti Moravskoslezské cukrovary, a. s., o systému údržby a GO extraktoru v Opavě. Problematiku biopaliv 2. generace a jejich perspektivou do roku 2020 se zabýval Ing. M. Kubů z Ethanol Energy, a. s., Vrdy. Zájímavostí byla řada mikrofotografií krystalických modifikací uhličitánu vápenatého vzniklých za různých podmínek na epuraci od doc. Ing. E. Šárky, CSc., z VŠCHT Praha.

Další referáty se týkaly především strojů a zařízení: Rataj, a. s. (Ing. S. Rataj – dopravní systémy a bezosé spirály), RVS Chodov – (P. Jurča – váhy a vázicí systémy), Magsy, s. r. o., (Bc. P. Zbranek – magnetické separátory), Emerson Process Management (Ing. L. Stehlíček – automatizace a řídicí systémy pro cukrovary a lihovary), Fryauf Filmix, s. r. o. (Ing. V. Fryauf a Ing. P. Resch – mletí a odprášení cukru různých výrobců), Slovumpump-trade, s. r. o. (Ing. P. Koronczí – vodokružné vývěvy v potravinářství), Bauremeister (Ing. L. Adamčík – mlýny na cukr) a J. Crane Sigma (Ing. V. Těšický – mechanické ucpávky, těsnění).

V předsálosti bylo pět stánků, kde zájemci diskutovali nad nabízenými výrobky firem Ineq, s. r. o., Fryauf Filmix, s. r. o., RVS Chodov, s. r. o., Vogelsang CZ a Sulzer.

Přátelská atmosféra se dále rozvíjela na večerním rautu v nedaleké pivovarské restauraci Na Spilce. Návrat do hotelu přistavenými autobusy proběhl bez problémů a ke spokojenosti všech.

Z konference odjížděli účastníci spokojeni, neboť i mimo vlastní program probíhaly četné diskuse a přátelské besedy. Celkem se konference účastnilo 108 osob, z toho bylo 58 zástupců cukrovarnického průmyslu, 7 pracovníků lihovarnického průmyslu, 7 účastníků z VŠCHT a SPŠ, 4 z řídicích orgánů a zbytek tvořili zástupci firem dodávajících zařízení a produkty těmto oborům.

Jaroslav Gebler

Obr. 2. Pohled do jednacího sálu během referátu ing. Reinbergra



Obr. 3. Letošní Cukrovarnicko-lihovarnická konference se zúčastnilo přes sto osob



Obr. 4. Jednání zpestřila exkurze ve společnosti Bohemia Sekt Starý Plzenec

